



DATENBLATT

Microkork – ArtNr. 80012 ff.

Shore-Härte:	50 – 55 A
Dichte:	0,25 – 0,27 g/cm ³
Verformung bei:	120° bis 130°C 5 Minuten bei 10 mm Stärke

ACHTUNG! Geringer Schrumpf möglich!

Bitte vermeiden Sie unbedingt höhere Temperaturen um einen übermäßigen Schrumpf zu vermeiden!

Korkanteil:	20 - 22 %
-------------	-----------

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.